



Rhino[®]

8m³/h

Capacidad de Bomba de Vacío

Empacadora al Vacío Vacuum Sealer

- Gabinete de acero inoxidable
- Funciones de vacío, sellado térmico y enfriamiento
- 5 Ciclos preconfigurados
- Empacado de productos sólidos y líquidos



IMPORTANTE:
Lea este manual
antes de encender
su equipo



MANUAL DE USO
MODELO: EVAC-8



Selladora
27 cm



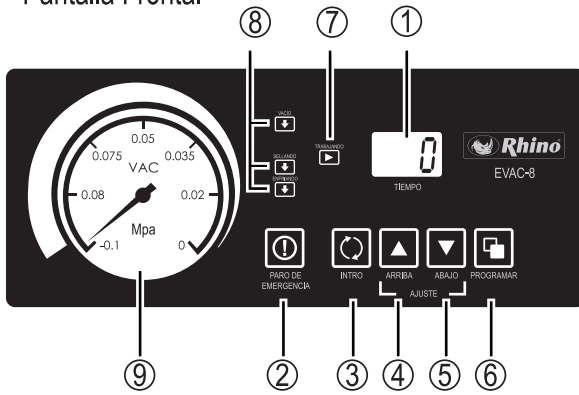
Ciclos
Preconfigurados



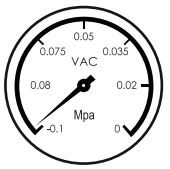
Acero
Inoxidable

CONOZCA SU EQUIPO

Pantalla Frontal



- 1. Monitor
- 2. Paro de emergencia
- 3. Seleccionar función
- 4. Arriba
- 5. Abajo
- 6. Selección de programa
- 7. Indicador de trabajo
- 8. Indicador de función



- 9. Indicador de vacío

AJUSTE DE PARÁMETROS

Ajustar los parámetros inadecuadamente podría dañar la máquina, acortar el tiempo de vida o que el sellado no se complete correctamente.

Si usted tiene alguna pregunta acerca del funcionamiento y la función de la máquina, póngase en contacto con su distribuidor autorizado o nuestro centro de servicio Rhino.

PROGRAMAS PRECONFIGURADOS

- Presione una vez y se mostrará el programa que esté seleccionado actualmente. Enciende la máquina y espere a que esté lista para comenzar a trabajar.

- Presione este botón para seleccionar la función a realizar en el equipo.
- Cuando una función es seleccionada, encenderá una luz roja.
- Presiona una vez para aumentar o disminuir la potencia o el tiempo de la función que esté seleccionada.
- Si mantiene presionado el botón aumentará o disminuirá con mayor rapidez.
- Presione una o varias veces hasta que la empacadora guarde todos los parámetros.

ENCENDIDO DEL EQUIPO

1. Encienda el equipo girando el switch de encendido que está localizado en el lado izquierdo de la máquina.
2. Ponga el switch en la posición **A**, la pantalla mostrará “□□” lo que indica que la empacadora esta lista para ser usada.

OPERACIÓN ESTÁNDAR

1. Gire el interruptor de encendido, la pantalla mostrará “□□”.
 2. Elija bolsa adecuada para el envasado al vacío; las bolsas deben ser esterilizadas antes de empacar los alimentos.
 3. Varias bolsas se pueden colocar simultáneamente en la placa de calentamiento o la tira de silicio, con la condición de que la longitud total de la boca no exceda la longitud de la placa de calefacción o de la tira de silicio.
 4. Establecer parámetros correctos para la función de vacío y sellado, consulte panel de control.
- Nota.** La tapa de vacío no se puede abrir automáticamente cuando hay corte de energía u otros accidentes. La máquina ejecutará la función deflación tan pronto como la energía eléctrica se vuelve a conectar y a continuación la tapa de vacío se abrirá automáticamente.

Usted ha adquirido un producto RHINO, lo cual le garantiza calidad y durabilidad, ya que el equipo EVAC-8 ha sido fabricada bajo estándares de calidad norteamericanos. Conserve este instructivo de uso, el cual le ayudará a comprender la operación del equipo EVAC-8 y le será útil en cualquier futura referencia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación: 110V/60Hz

Potencia del motor: 400W



Potencia de sellado: 150W

Capacidad de bomba de vacío: 8m³/h




GUIA RÁPIDO DE USO

1. EVAC-8 es fácil de operar, los procesos de vacío, sellado térmico y enfriamiento son completamente automáticos.
2. Su circuito eléctrico está diseñado para ser seguro, confiable y para que pueda reemplazarse el cable de calefacción fácilmente y rápido.
3. La temperatura de sellado es ajustable, permite sellar bolsas de diferentes materiales y espesores.
4. Cuenta con un interruptor de paro de emergencia en el panel de control. Si surgiera cualquier problema en el proceso de vacío, presione el botón **[!]** para interrumpir el procedimiento de embalaje.

ADVERTENCIAS

-  No abra el equipo por su cuenta cualquier garantía será nula.
-  El equipo no debe quedar expuesto a goteos o

salpicaduras por líquidos.

-  Proteja el equipo de los insectos, no utilice aerosol, solo productos sólidos contra insectos.
-  No dirija el flujo de aire de ventiladores o calentadores directamente hacia el equipo.
-  Proteja el equipo del polvo y la humedad ya que pueden dañar su equipo.

PRECAUCIONES

Corte la fuente de alimentación antes del mantenimiento, retire el enchufe de la toma de corriente.

Si el equipo funciona de forma irregular o hace un ruido extraño, por favor corte la alimentación inmediatamente y póngase en contacto con su distribuidor autorizado o centro de servicio Rhino.

Limpiar la tapa de vacío con un detergente libre de solventes.

Revisar al menos una vez cada semana la tapa de vacío, si está fracturada o si hay alguna rotura, por favor deje de usar el equipo.

No lave el equipo con máquina de limpieza a alta presión, esto puede dañar los dispositivos electrónicos y otras piezas del equipo.

No deje que el agua se meta a la abertura de extracción o el orificio de escape de la bomba de vacío, de lo contrario la bomba de vacío podrá dañarse y no podrá ser reparada.

Mover o transportar el equipo en un estado horizontal es la forma correcta.

No inclinar el equipo, ya que puede dañar la bomba de vacío y derramar el aceite.

El equipo funciona máximo 8 horas en un día.

AMBIENTE DE OPERACIÓN

Este producto está diseñado para funcionar a temperatura ambiente. Si el ambiente está en malas condiciones, tales como atmósfera corrosiva o la temperatura está por encima de 35°C o inferior a 5°C, por favor, póngase en contacto con su distribuidor autorizado o nuestro centro de servicio Rhino. Asegúrese de que no hay gases inflamables o explosivos alrededor.

Temperatura: 5-30°C. Si la máquina va a ser operada en otro entorno, por favor, póngase en contacto con su distribuidor autorizado o nuestro centro de servicio Rhino.

CONDICIONES PARA LA INSTALACIÓN

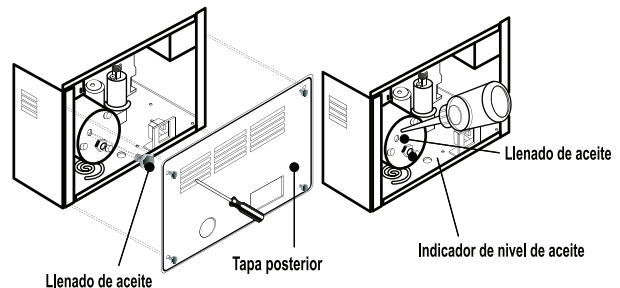
1. Asegúrese de que la alimentación cumple con el requisito, (ver la etiqueta técnica del equipo).
2. Asegúrese de que la máquina se encuentra en posición horizontal cuando la transporta. Si se inclina la máquina, puede conducir al daño de la bomba de vacío.

1. Para evitar un sobrecalentamiento, mantenga la empacadora en un espacio abierto o por lo menos con una separación de 10 cm de la máquina.
2. No exponga el dispositivo a fuentes de calor cercanas o vapor; por ejemplo: lavavajillas o una estufa.
3. Asegúrese de que hay espacio suficiente para la sustitución de algunas piezas y reemplazo del aceite de la bomba de vacío.

LLENADO DEL DEPÓSITO DE ACEITE

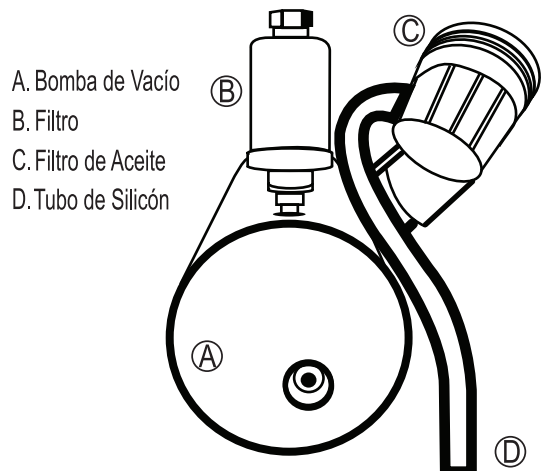
1. Desatornille los cuatro tornillos de la tapa posterior.
2. Quitar la tapa posterior.

3. Desatornille el tapón de llenado de aceite. Llene la máquina con aceite especial para la bomba de vacío.
4. Asegúrese de que el nivel de aceite está entre 1/2 y 3/4 del indicador de nivel de aceite. Asegúrese de que el empaque de sellado esté bien colocado y espere unos minutos.
5. Compruebe si el nivel de aceite está entre 1/2 y 3/4 del indicador de nivel de aceite. Si es menos de 1/2, por favor añada más aceite hasta llegar al nivel recomendado.
6. Atornille el tapón de llenado de aceite.



FILTRO DE ACEITE

1. Abra la tapa posterior de la empacadora
2. Desconecte los dos tubos de silicón que están conectados al filtro.
3. Quite el filtro y coloque uno nuevo.
4. Instale nuevamente la tapa posterior.



CAMBIO DE ACEITE

1. Abra la tapa posterior.
2. Coloque un recipiente debajo del orificio para el drenado de aceite.
3. Desatornille el tapón de aceite.
4. Drene todo el aceite del depósito.
5. Llene el depósito de aceite nuevamente con aceite nuevo, verificar que sea apropiado para bombas de vacío.
6. Asegúrese de que el nivel de aceite esté dentro de 1/2 y 3/4 de su capacidad.
7. Atornille nuevamente el tapón de aceite.
8. Espere por algunos minutos y asegúrese nuevamente que el nivel de aceite este dentro de 1/2 y 3/4 de la capacidad del nivel.

ACEITE ESPECIAL

Es importante la elección del tipo de aceite. En la siguiente tabla se muestra la relación entre temperatura, cantidad y calidad del aceite.

Aceite para bomba de vacío	VM32	VM68	VM100
Nivel de viscosidad ISO-VG	32	68	100
Temperatura de uso °C	<5	5-20	12-30
Porción (L)	0.3		

EMPAcado DE PRODUCTOS LÍQUIDOS

El equipo es adecuado para empacar productos líquidos, tales como sopa y salsa. Se sugiere que coloque una placa inclinada de polipropileno para evitar que los productos se derramen cuando se estén empacando.

La temperatura del líquido sube hasta el punto de ebullición cuando se encuentra a cierta presión baja o alta temperatura. El producto líquido con alta temperatura sube rápidamente hasta el punto de ebullición y el grado de vacío será más bajo.

Se sugiere que los productos líquidos se enfríen antes de su envasado para asegurar el efecto óptimo de envasado al vacío.

La siguiente tabla muestra la relación del punto de ebullición, temperatura y presión del agua:

Presión de vacío MBAR	1000	800	600	400	200	100	50	20	10	5	2
Presión de ebullición	100	94	86	76	60	45	33	18	7	-2	-13

PARÁMETRO ÓPTIMO

El tiempo del proceso de vacío debe ser determinado por la cantidad / tamaño de los alimentos a empacar, el volumen de la cámara de vacío y el requisito de grado de vacío, por lo general el tiempo del proceso de vacío se puede establecer entre 40 ~ 60 segundos. La función de sellado podría no ser completada correctamente, si se inicia el proceso de sellado cuando el nivel de vacío no ha reducido a menos de 0.06Mpa.

Prolongar adecuadamente el tiempo del proceso de vacío para productos especiales tales como productos que contengan cierta cantidad de líquidos.

Si la cámara está demasiado llena con gas, la tapa de vacío se abrirá automáticamente y el programa se detendrá.

El tiempo de sellado se puede ajustar entre 1 ~ 3 segundos.

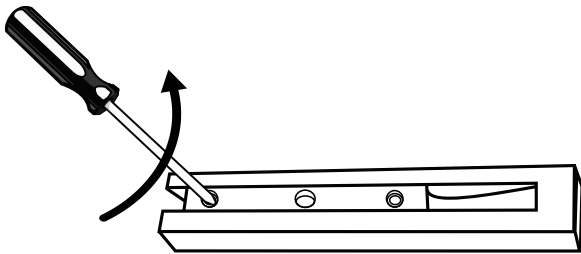
Nota: El tiempo de sellado demasiado largo puede acortar el tiempo de vida de la placa de calentamiento y de las tiras de silicio.

El parámetro de la función de sellado influye en la calidad de sellado en gran medida; la temperatura debe ajustarse lentamente de menor a mayor.

El tiempo de enfriamiento se puede ajustar entre 1 ~ 3 segundos según el grosor de bolsa.

CAMBIO DE LA TELA DE TEFLÓN

1. Quite la placa de calentamiento.
2. Remueva la tela de teflón (color café).
3. Si necesita reemplazar la tela de teflón use un trapo limpio para eliminar los residuos de adhesivo que pueda haber en la placa de calentamiento.
4. Afloje los tornillos que están detrás de la barra de calentamiento como se muestra en la imagen quite el tornillo presionador de cobre y la tira de calentamiento de la placa de calentamiento.



5. Quite la tela de teflón vieja.
6. Use un trapo limpio para limpiarlo de residuos de adhesivo.
7. Pegue una nueva tela de teflón sobre la placa de calentamiento.
8. Corte un nuevo trozo de tira de calentamiento de aproximadamente 25 cm más que el largo de la placa de calentamiento.
9. Pase la tira de calentamiento a través de la ranura e inserte el presionador de cobre y después atornille los tornillos.
10. Use unas pinzas para estirar la cinta de calentamiento, inserte el presionador de cobre y después apriete los tornillos.
11. Corte el segmento sobrante de la tira de calentamiento.
12. Corte un nuevo trozo de la tela de teflón, asegúrese de pegarlo correctamente y sin dejar ninguna arruga o residuos de adhesivo.
13. Coloque nuevamente la placa de calentamiento dentro de la cámara de vacío.

CAMBIO DE LA BARRA DE SILICÓN

1. El ciclo de mantenimiento promedio del sello de silicón es al menos una vez cada 6 meses.
2. La barra de silicón esta fijada al soporte de la barra de silicón y puede ser removida directamente.
3. Quite la barra de silicón vieja y coloque una nueva de la misma longitud que la barra de silicón anterior.
4. Coloque suavemente la barra de silicón en su soporte sin hacer tensión.

CAMBIO DEL SELLO DE TAPA

1. El sello de la tapa mantiene la cámara de vacío sellada cuando está funcionando lo cuál, es esencial para conseguir el nivel de vacío necesario. La banda de estanqueidad será usada por diferentes presiones.
2. El sello de la tapa está fijado a la ranura de la tapa pero puede ser removido directamente. Tome la medida del largo del nuevo sello de la tapa basándose en la medida del que estaba puesto. La tapa podría no cerrar o cerrar mal si es más largo o más corto.

MANTENIMIENTO

1. El mantenimiento diario de la bomba de vacío es esencial para prolongar el tiempo de uso y asegurar su correcto funcionamiento.
2. La empacadora no viene con aceite, por favor asegúrese de llenar el depósito de aceite antes de usarla.
3. Revise el nivel del aceite, al menos una vez cada semana.
4. Se sugiere reemplazar el filtro de aceite de la bomba de vacío al mismo tiempo, al sustituir el aceite de la bomba de vacío.

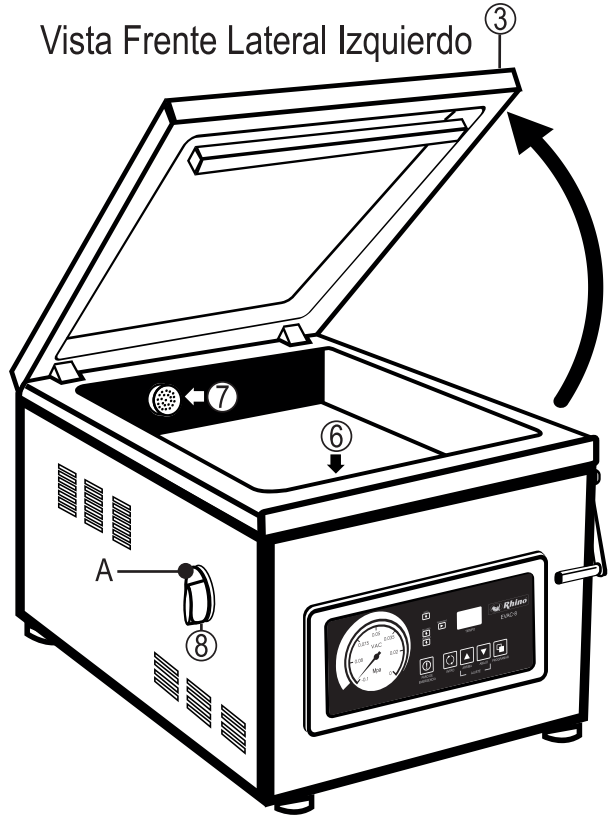
FUNCIONES DEL EQUIPO

FUNCIÓN	RANGO	UNIDAD DE AJUSTE
VACÍO	0 ~ 99	1 SEGUNDO
SELLADO	0 ~ 6.0	0.1 SEGUNDO
ENFRIAMIENTO	0 ~ 9.9	0.1 SEGUNDO

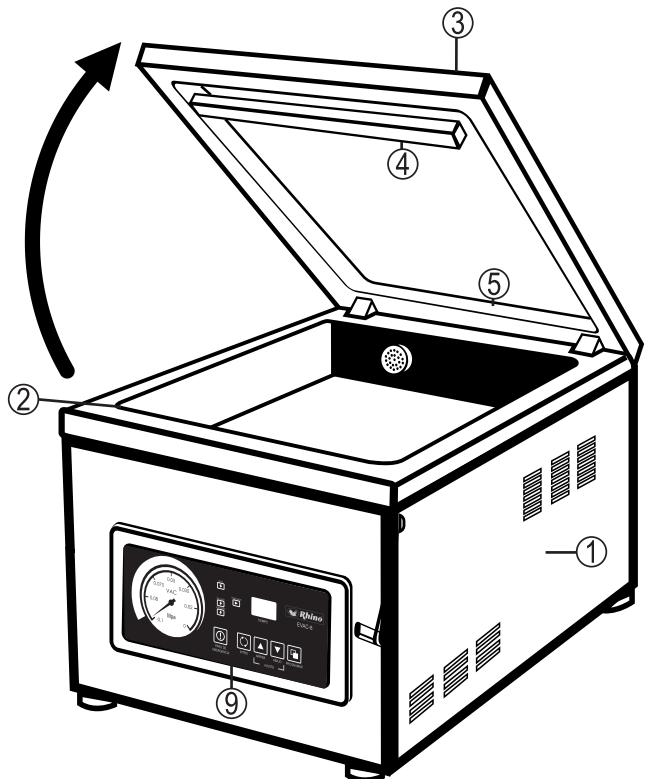
PRINCIPALES COMPONENTES

1. Gabinete de Acero Inoxidable
2. Cámara de Vacío
3. Tapa de Vacío
4. Barra de Silicón
5. Goma de Sellado
6. Placa de Calentamiento
7. Salida de Aire
8. Switch de Encendido
9. Panel de Control
10. Etiqueta Técnica
11. Indicador de Aceite
12. Socket de Corriente

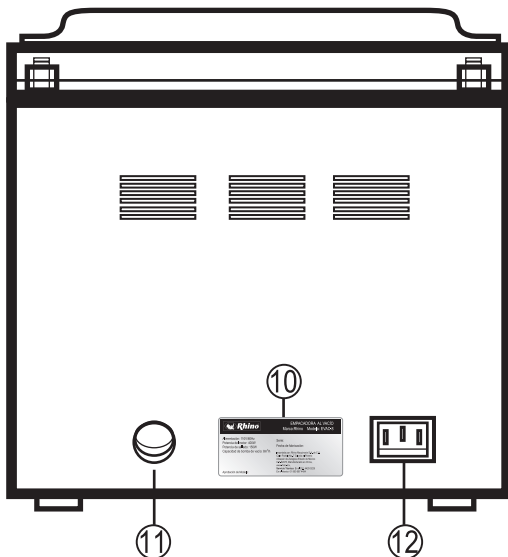
Vista Frente Lateral Izquierdo



Vista Frente Lateral Derecho



Vista Trasera



PÓLIZA DE GARANTÍA

El equipo EVAC-8 marca Rhino® que usted ha adquirido cuenta con una garantía de 2 años de servicio a partir de la fecha de adquisición, bajo las siguientes condiciones:

- Para hacer efectiva la garantía, bastará presentar esta póliza debidamente sellada por la tienda o unidad vendedora junto con el equipo en el lugar donde fue adquirido. En caso de que la póliza no esté sellada, deberá presentar su recibo de compra o factura.
- En ningún caso el tiempo de reparación será mayor a 30 días; transcurrido este tiempo, Rhino Maquinaria S.A. de C.V. procederá a efectuar el cambio por un equipo equivalente.

Esta garantía ampara las piezas, componentes de producto y mano de obra de la reparación.

Esta garantía será nula en los siguientes casos:

- Cuando el equipo se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el equipo no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que le acompaña.
- Cuando el equipo hubiese sido alterado o reparado por personal no autorizado.
- Cuando el equipo hubiese sido dañado por una descarga de corriente eléctrica.
- Cuando el equipo hubiese sido dañado por insectos o plagas.

Si el distribuidor se niega a hacerle válida la garantía, comuníquese en la CDMX al 01 (55) 4429 0229 o en el interior de la república al 01 800 286 9280, o acuda a nuestro Centro de Servicio Matriz ubicado en: Avenida Uno, No. 7, Colonia Cartagena Parque Industrial, Tultitlán, Estado de México, México, C.P. 54918. Correo electrónico: servicio@rhino.mx

La presente garantía es otorgada por:
Rhino Maquinaria S.A. de C.V.
Avenida Ruíz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4
Lomas de Atizapán 2A Sección, Atizapán de Zaragoza
Estado de México, México, C.P. 52977 Tel.: 4429 0229
R.F.C. RMA070613AY7

¡En Rhino te brindamos el respaldo técnico que necesitas!

Contamos con una red de centros de servicio a nivel nacional para dar mantenimiento a tus equipos o hacer válida la garantía.

Servicio, Mantenimiento y Refacciones:
01 (55) 4429 0229 en la CDMX
o del interior de la República Mexicana: 01 800 286 9280
Correo electrónico: servicio@rhino.mx



rhino.mx/servicio.html



Rhino Maquinaria S.A. de C.V.
Avenida Ruíz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4
Lomas de Atizapán 2A Sección, Atizapán de Zaragoza
Estado de México, México, C.P. 52977 Tel.: 4429 0229
R.F.C. RMA070613AY7, Manufacturado en China
e-mail: info@rhino.mx
www.rhino.mx

Sello del distribuidor